

ACCIAI PER MOLLE LEGATE E BARRE STABILIZZATRICI

ORI Martin è in grado di soddisfare le esigenze più severe in quanto a stato inclusionale ed assenza di difetti superficiali.

Gli acciai speciali ORI Martin trovano impiego nella produzione di molle sospensione automotive sia mediante formatura a freddo del filo pre bonificato che mediante formatura a caldo, barre stabilizzatrici, di torsione, sistemi di fissaggio per il settore ferroviario e molle per applicazioni meccaniche.



Queste qualità di acciaio devono avere un elevato punto di snervamento e tenacità dopo tempra per resistere alle sollecitazioni di flessione e torsione.

Le nostre tecniche di affinazione e successiva colata ci permettono di ottenere un acciaio con una buona temprabilità e un alto livello di micro-pulizia. Utilizzando il processo di laminazione controllata otteniamo prodotti con un livello di decarburazione molto basso, assenza di difetti superficiali, tolleranze ristrette e ottime caratteristiche di plasticità.

Tipo di acciaio

Tipo di acciaio	Standard corrispondente			Composizione chimica media					
	Werkstoff	ORI Martin		C	Mn	Si	Cr	Ni	V
Si	38Si7	1.5023	D38S71	0,38	0,70	1,70	-	-	-
	48Si7	1.5021	D50S72	0,48	0,65	1,80	-	-	-
	51Si7	1.5025	D50S71	0,50	0,70	1,70	-	-	-
	55Si8		D55S81	0,55	0,80	1,90	-	-	-
Mn	38Mn6		B36M61	0,29	1,50	0,20	-	-	-
Si Cr	54SiCr6	1.7102	D55S51	0,54	0,80	1,40	0,70	-	-
	56SiCr7	1.7106	D55S71	0,55	0,70	1,70	0,20	-	-
	61SiCr7	1.7108	D60F81	0,61	0,85	1,80	0,30	-	-
Si Cr V	45SiCrV6-2	1.8151	D45F61	0,45	0,80	1,50	0,60	-	0,15
	54SiCrV6		D56F71	0,54	0,70	1,40	0,70	-	0,10
	61CrSiV5	1.2243	D61F72	0,61	0,75	0,85	1,15	-	0,10
	65CrSiV7		D65F81	0,65	0,85	1,50	0,80	-	0,23



ORI
MARTIN

Tipo di acciaio	Standard corrispondente			Composizione chimica media					
	Werkstoff	ORI	Martin	C	Mn	Si	Cr	Ni	V
Mn Si Cr V	45MnSiCrV6		D45F66	0,45	1,30	1,40	0,60	-	0,15
Cr	55Cr3	1.7176	D55C31	0,55	0,80	0,30	0,80	-	-
Cr V	50CrV4	1.8159	D50X41	0,50	0,80	0,30	1,00	-	0,15
	58CrV4	1.8161	D58X41	0,58	0,90	0,30	1,00	-	0,15
Si Cr Ni	52SiCrNi5	1.7117	D52R51	0,52	0,85	1,35	0,85	0,60	-