



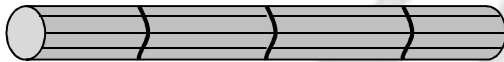
ORI Martin group

TRAFILATI MARTIN S.p.A.

Via Kennedy 64 - 25033 Cologne (BS) ITALIA
Tel. +39 030 7058311 - Fax +39 030 7050490
P.IVA - IT 01895590980
info@orimartin.it

Scheda tecnica barre trafilate / Technical sheet for drawn bars

Barre trafilate / Cold drawn bars



-Diametri / Diameter $\varnothing 14 \div 36$ mm

-Tolleranze / Tolerance

Standard Da IT11 a IT9
(From IT11 to IT9)

-Lunghezza / Length 3.000 \div 8.000 mm

-Tolleranza lunghezza / Length tolerance

Standard ± 50 mm

-Confezionamento / Packaging

3 regge metalliche minimo
(3 metallic stripes minimum)

Su richiesta / By request

Cappucci alle estremità, imballo rafia,
imballo iuta politenata
(Packaging by raffia, polythene jute,
covering all the entire bundle or only the
ends)

-Identificazione / Labelling

Cartellino di plastica
(Plastic label)

-Peso / Weight 1.000 \div 3.000 kg

Caratteristiche generali

Le barre trafilate possono essere fornite con le seguenti successive lavorazioni / controlli:

- Trattamento termico di ricottura (globulare, di lavorabilità, ecc.)
- Trattamento termico di bonifica, normalizzazione o distensione ad induzione
- Bisellatura alle estremità
- Controllo difetti superficiali con correnti indotte
- Controllo antimescolamento

General conditions

The drawn bars can be delivered with the following additional operations / controls:

- Heat treatment by annealing (spheroidized annealing, soft annealing, etc.)
- Heat treatment by quenching and tempering, normalising or stress relieving by induction
- Ends chamfering
- Surface defect control by Eddy Current
- Anti-mixing control